

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

VC Offshore with Teflon è un'antivegetativa ad elevato potere con Teflon® adatto per tutte le aree ad alta densità biologica per barche a motore e barche a vela. Essicca velocemente per produrre un film di pittura duro e liscio, facile da pulire e che consente un'eccellente levigatura.

- * Finitura liscia al Teflon® per migliorate prestazioni velocistiche ed efficienza
- * Film di pittura duro e levigabile - ideale per barche da regata e barche veloci a motore.
- * Applicazione facile e veloce. Non necessita di carteggiatura tra le mani.
- * Ad essiccazione veloce per intervalli di ricopertura brevi e tempi di immersione flessibili.

INFORMAZIONE RIGUARDANTE IL PRODOTTO

Colore	YBA707-Bianco Perla, YBA717-Blu, YBA747-Rosso, YBA797-Nero
Finitura	Opaca
Peso Specifico	1.4
Volumi Solidi	35% media
Rapporto di Miscelazione	Come fornito. , Catalizzatore - YBA779
Vita da scaffale media	2 anni
Pezatura	750 ml, 2,0 lt

DATI DI ESSICCAZIONE/RICOPERTURA

	Essiccazione		
	5°C	15°C	23°C
Immersione	6ore	3ore	2ore
Fuori polvere [ISO]	1ore	30minuti	20minuti

Nota: Gli intervalli massimi di immersione sono i seguenti: 5-35°C - 6 mesi

Ricoperto con	Ricopertura							
	5°C		15°C		23°C			
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
VC Offshore with Teflon	3ore	indef.	1.5ore	indef.	1ore	indef.		

APPLICAZIONE E IMPIEGO

Preparazione

VC 17m/VC OFFSHORE: Lavare accuratamente con acqua dolce.

ALTRE ANTIVEGETATIVE: Verificarne le buone condizioni. Rimuovere il materiale non ben aderente. Sciacquare con acqua dolce e lasciare asciugare.

VTR NUDA: Utilizzare VC General Thinner per pulire e sgrassare completamente le superfici. Carteggiare leggermente con carta abrasiva di grado 240. Sciacquare con acqua dolce e lasciare asciugare. Utilizzare VC Tar2 per primerizzare e proteggere dall'osmosi.

ACCIAIO: Primerizzare con VC Tar2 per prevenire la corrosione.

PIOMBO: Primerizzare con VC Tar2.

LEGNO: Primerizzare con Primocon.

Metodo

Per le massime prestazioni, applicare 2 mani in carena e 3 mani su galleggiamento, timone, chiglia ecc. per stagione.

Suggerimenti

Miscelazione Mescolare bene prima dell'uso. Versare nella latta la polvere (contenuta nel tappo di plastica). Agitare o mescolare accuratamente.

Diluente YTA600 VC General Thinner.

Solvente di Pulizia YTA600 VC General Thinner. VC General Thinner può essere usato per pulire macchie di VC Offshore with Teflon dalle fiancate.

Spruzzo Airless Pressione: 176-210 bar. Diametro ugello: 1880-2180,

Spruzzo Convenzionale Pressione: 2-3 bar. Diametro ugello: 1,5-1,8 mm.

Altro Per l'applicazione a spruzzo Airmix: Pressione. 2 bar. Diametro ugello: 20-113. Il colore reale apparirà dopo l'immersione. E' importante applicare il quantitativo di prodotto calcolato in base alle indicazioni della resa pratica, eventualmente con una mano supplementare. E' molto importante rispettare gli spessori consigliati, per ottenere le prestazioni previste.

Punti Importanti	Per prevenire una cattiva prestazione assicurarsi di applicare il quantitativo corretto di pittura (vedi resa pratica) La temperatura prodotto dovrebbe essere compresa tra minimo 0°C e massimo 35°C. La temperatura ambiente dovrebbe essere compresa tra minimo 0°C/32°F e massimo 35°C/95°F. La temperatura superficie dovrebbe essere compresa tra minimo 1°C sopra il punto di rugiada e massimo 35°C.
Compatibilità/Substrati	VTR, Legno, Acciaio/Ferro, Piombo. Non adatto per uso sopra Alluminio/Leghe Leggere o Superfici Zincate.
Numero di Mani	2-3
Resa	(Teorica) - 10.80 (m ² /lt) a rullo
Spessore Film Asc. Raccomandato	30 micron asciutti a rullo
Spessore Film Bag. Raccomandato	85 micron bagnati a rullo
Metodi di applicazione	Spruzzo Airless, Airmix, Spruzzo Convenzionale, Rullo

TRASPORTO, IMMAGAZZINAGGIO ED INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA

Immagazzinaggio

INFORMAZIONI GENERALI:

Si raccomanda di evitare l'esposizione all'aria ed alle temperature estreme. Per ottimizzare al massimo la durata di VC Offshore with Teflon è bene sincerarsi che, al momento dell'immagazzinamento del prodotto, il contenitore sia ben chiuso e la temperatura sia tra 5°C/40°F e 35°C/95°F. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.

TRASPORTO:

VC Offshore with Teflon deve essere conservato in contenitori ben sigillati durante il trasporto e l'immagazzinaggio.

Sicurezza

GENERALE: Contiene biocidi. Le antivegetative devono essere carteggiate ad umido. Non carteggiare mai le antivegetative a secco o rimuoverle a fiamma. Nota: Per motivi di sicurezza e sanitari, l'applicazione a spruzzo deve essere eseguita unicamente da applicatori professionali e seguendo le linee guida delle norme relative alla sicurezza. Leggere la sezione dedicata alla sicurezza sull'etichetta per ulteriori informazioni. Informazioni disponibili anche dal nostro Help Line Tecnico.

SMALTIMENTO: Non buttare lattine o versare pittura nei corsi d'acqua; utilizzare i contenitori appositi. E' preferibile che le pitture si induriscano prima dello smaltimento.

I residui di VC Offshore with Teflon non possono essere smaltiti attraverso i normali canali municipali o smaltiti senza autorizzazione. Lo smaltimento dei residui deve essere coordinato con le autorità preposte.

SMENTITA

L'informazione contenuta su questa scheda tecnica non è da considerarsi esaustiva. Chiunque utilizza il prodotto senza prima richiedere per iscritto se il prodotto è adatto per l'impiego richiesto lo fa a suo rischio e non assumiamo alcuna responsabilità per la prestazione del prodotto o per qualsiasi danno o perdita derivante da tale uso, tranne il caso in cui sia provato che la morte o lesioni personali siano dovute a nostra negligenza. L'informazione contenuta in questa scheda potrebbe essere soggetta a delle modifiche periodiche alla luce della nostra esperienza e dalla nostra politica di continuo sviluppo del prodotto.

X e International sono marchi registrati della Akzo Nobel. © Teflon è il marchio registrato della Du Pont.

Indirizzi Regionali

Head Office
International Coatings Ltd
P O Box 20980
Oriental House
16 Connaught Place
London W2 2ZB
United Kingdom
tel: +44 (0) 171 479 6000
fax: +44 (0) 171 479 6500

European Region
International Coatings Ltd
Stoneygate Lane
Felling, Gateshead
Tyne & Wear NE10 0JY
United Kingdom
tel: +44 (0) 191 469 6111
fax: +44 (0) 191 438 3977

Asia Region
International Coatings Pte Ltd
449 Tagore Industrial Avenue
01-03 Hong Joo Industrial
Building
Singapore 787820
tel: +65 6453 1981
fax: +65 6453 1778

Australasia Region
Akzo Nobel Pty Limited
115 Hyde Road
Yeronga, Brisbane
Queensland 4104
Australia
tel: +61 (0) 7 3892 8866
fax: +61 (0) 7 3892 4287

North America Region
International Paint Inc
2270 Morris Avenue
Union
New Jersey 07083
USA
tel: +1 (0) 908 686 1300
fax: +1 (0) 908 686 8545

South America Region
Akzo Nobel Coatings Ltd
Rod Rap tavares, KM 18.5
Predio Administrativo 11
Butanta CEP 05577-300
Sao Paulo, Brazil
tel: +55 (0) 11 3789 2000
fax: +55 (0) 11 3789 2200



Rif: 05000274
Data 23-Jul-2003
emissione:
Sostituisce: 13-Feb-2003